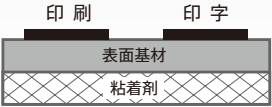


UL認定内容 (被着体と温度範囲)

被着体 品 種			金 属				塗 装 板				プラスチック									
			亜鉛メッキ銅板	アルミニウム※1	ステンレス	ニッケルメッキ銅板	クロム塗装	メラミン塗装	アクリル塗装	エポキシ塗装	エポキシ樹脂	フェノール樹脂	P P O X	P E T	P P	P S	P C	P V C	A B S	不飽和ポリエステル
PETフィルムシリーズ	FNSツヤ・FNSケシ・TE・HL	PAT1、PAT1E	100℃ └ -40℃	100℃ └ -40℃	100℃ └ -40℃	100℃ └ -40℃		100℃ └ -40℃	100℃ └ -40℃	80℃ └ -40℃	80℃ └ -40℃	80℃ └ -40℃			室内 60℃ └ 0℃	60℃ └ -40℃	60℃ └ -40℃	60℃ └ -40℃	60℃ └ -40℃	60℃ └ -40℃
	発泡PET K20(k)、K23(k)、K24(k)	PAT1、PAT1E	100℃ └ -40℃	100℃ └ -40℃	100℃ └ -40℃	100℃ └ -40℃		100℃ └ -40℃	100℃ └ -40℃	80℃ └ -40℃	80℃ └ -40℃	80℃ └ -40℃			60℃ └ -29℃	60℃ └ -40℃	60℃ └ -40℃	60℃ └ -40℃	60℃ └ -40℃	60℃ └ -40℃
	PET(透明、マット)	PLシン	100℃ └ -40℃	100℃ └ -40℃	100℃ └ -40℃	100℃ └ -40℃		100℃ └ -40℃	100℃ └ -40℃	80℃ └ -40℃	80℃ └ -40℃	80℃ └ -40℃			室内 60℃ └ 0℃	60℃ └ -40℃	60℃ └ -40℃	60℃ └ -40℃	60℃ └ -40℃	室内 60℃ └ -40℃
		PAT1、PAT1E	100℃ └ -40℃	100℃ └ -40℃	100℃ └ -40℃	100℃ └ -40℃		100℃ └ -40℃	100℃ └ -40℃	80℃ └ -40℃	80℃ └ -40℃	80℃ └ -40℃			室内 60℃ └ 0℃	60℃ └ -40℃	60℃ └ -40℃	60℃ └ -40℃	60℃ └ -40℃	60℃ └ -40℃
	PETWH	PAT1、PAT1E	100℃ └ -40℃	100℃ └ -40℃	100℃ └ -40℃	100℃ └ -40℃		100℃ └ -40℃	100℃ └ -40℃	80℃ └ -40℃	80℃ └ -40℃	80℃ └ -40℃			室内 60℃ └ 0℃	60℃ └ -40℃	60℃ └ -40℃	60℃ └ -40℃	60℃ └ -40℃	60℃ └ -40℃
		PLシン	室内 100℃ └ -40℃	室内 100℃ └ -40℃	室内 100℃ └ -40℃	室内(ドライ) 100℃ └ -40℃		室内 100℃ └ -40℃	室内 100℃ └ -40℃	室内 100℃ └ -40℃	室内 80℃ └ -40℃	室内 80℃ └ -40℃			室内 60℃ └ 0℃	室内 60℃ └ -40℃	室内 60℃ └ -40℃	室内 60℃ └ -40℃	室内 60℃ └ -40℃	室内 60℃ └ -40℃
		M4		室内 100℃ └ -40℃	室内 100℃ └ -40℃	室内(ドライ) 80℃ └ -40℃※2				室内 100℃ └ -40℃			室内 80℃ └ -40℃			室内 60℃ └ -40℃	室内 60℃ └ -40℃		室内 60℃ └ -40℃	
		PA10		室内 100℃ └ -40℃	室内 100℃ └ -40℃	室内 100℃ └ -40℃	室内 100℃ └ -40℃			室内 100℃ └ -40℃									室内 60℃ └ -40℃	
合成紙シリーズ	ユボUV、ユボSG、ユボVES	PAT1、PAT1E	100℃ └ -40℃	100℃ └ -40℃	100℃ └ -40℃	100℃ └ -40℃		100℃ └ -40℃	100℃ └ -40℃	80℃ └ -40℃	80℃ └ -40℃	60℃ └ -40℃			室内 60℃ └ 0℃	60℃ └ -40℃	60℃ └ -40℃	60℃ └ -40℃	60℃ └ -40℃	60℃ └ -40℃
	ユボUV	M4		室内 100℃ └ -40℃	室内 100℃ └ -40℃					室内 100℃ └ -40℃			室内 80℃ └ -40℃			室内 60℃ └ -40℃	室内 60℃ └ -40℃		室内 60℃ └ -40℃	
易貼付・ブリスターフリーシリーズ	FNSケシ発泡PET	特殊粘着剤	100℃ └ -40℃	100℃ └ -40℃	100℃ └ -40℃				100℃ └ -40℃	80℃ └ -40℃	80℃ └ -40℃	80℃ └ -40℃	80℃ └ -40℃	80℃ └ -40℃	室内 40℃ └ 0℃	60℃ └ -40℃	100℃ └ -40℃	60℃ └ -40℃	60℃ └ -40℃	60℃ └ -40℃
カインスシリーズ	KES	PAT1、PAT1E		室内 60℃ └ -40℃	室内 60℃ └ -40℃	室内 60℃ └ -40℃							室内 60℃ └ -40℃			室内 60℃ └ -40℃	室内 40℃ └ -40℃		室内 60℃ └ -40℃	
		P2041		60℃ └ -40℃									60℃ └ -40℃			60℃ └ -40℃	60℃ └ -40℃		60℃ └ -40℃	
	KEA	PAT1、PAT1E		室内 80℃ └ -40℃	室内 80℃ └ -40℃								室内 80℃ └ -40℃			室内 60℃ └ -40℃	室内 60℃ └ -40℃		室内 60℃ └ -40℃	

ラベル構成における印刷・印字条件

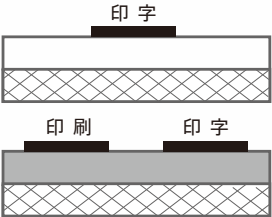
①ラミネート加工なし



②ラミネート加工あり



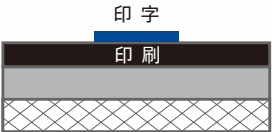
③ラミネートフィルムの上から印字



印字条件のご注意

※ 下記条件の認定は取得して
おりませんので、ご注意ください。

●ベタ印刷の上に印字



100℃ ~ -40℃

80℃ ~ -40℃

60℃ ~ -40℃

60℃ ~ 0℃

※ 1 アルミニウムにはアルミダイキャストやアルマイトも含まれます。

※ 2 表面基材厚 50μmのみ該当。

- プラスチックブレンド品は、各々のプラスチックで認定していれば、そのブレンド品も認定品とみなされます。
ただし、認定範囲は使用温度の狭い方が対象となります。
- 認定インク、リボンおよび詳細な認定条件に関しては、当社までお問い合わせください。
- 性能や品質を保証するものではありません。用途に応じて事前に十分なテスト、確認をお願いいたします。